



VIET MOLD MACHINE



VIET MOLD MACHINE

PRODUCTION TRADING SERVICE CO., LTD.

CASHEW PROCESSING MACHINES FULLY PLANT
MECHANIZATION & AUTOMATION

CLEAN PRODUCTION



Cashew Shelling Line

FOOD SAFETY



HYGIENE



Cashew Peeling Machine

HIGH EFFICIENCY



VIET MOLD MACHINE

THE PERFECT PARTNER IN CASHEW PROCESSING INDUSTRY

VIET MOLD MACHINE is the leading supplier about the equipments, machinery for cashew processing on the world. Our clients are not only cashew processing factories in Viet Nam but also in India, Indonesia, Thailand, Cambodia, Africa: Ivory Coast, Guinea Bissau, Kenya, Nigeria, Benin, Jordan, Turkey, Mexico...

With experience and comprehensive technology solutions in cashew processing industry, we always supply the equipments, machinery for diversity of cashew processing factories according to requirements and factory capacity from 10 to 300 Tons RCN / shift. We commit to supply the technology solutions and most advanced equipments, machinery for cashew processing plants to operate efficiently.

With the motto "The client's success is VIET MOLD MACHINE advance" We constantly research, develop the leading technology and equipments for cashew processing in order to meet the strict demand about the food safety and quantity as well as optimize productivity and economic efficiency.

- ❖ Benefit of Viet Mold Machine's technology solutions and equipments for cashew processing:
- Meet the requirements of food safety standard
- Optimize value and product yield
- Assure stabilization and sustainability performance
- Increase labor capacity and reduce operation cost
- Training
- After- sales services

PAETENAIRE IRREPROCHABLE DANS LA FILIERE DE L'ANACARDE

VIET MOLD MACHINE est l'un des fournisseurs d'équipements de transformation de noix de cajou reconnus mondialement. Nos clients sont présents au Vietnam, en Inde, en Indonésie, au Thaïlande, au Cambodge, en Cote d'Ivoire, au Guinée Bissau, en Kenya, au Benin, en Nigeria, en Jordanie, en Turquie, au Mexique,...

Notre expérience et notre solution technique intégrée dans la filière d'anacarde nous permettent de proposer la solution complète en fonction de la demande qui varie de 10 tonnes par jour jusqu'à 300 tonnes par jour.

"La réussite du client est le progrès de Viet Mold Machine", nous continuons de rechercher, de développer les techniques et les équipements afin de répondre aux normes d'hygiène sanitaire et d'optimiser le rendement des équipements.

- ❖ La solution intégrée de VIET MOLD MACHINE permet de:
- Répondre aux normes d'hygiène sanitaire
- Optimiser la production
- Assurer la stabilité et la fiabilité de l'usine
- Augmenter la performance et réduire le cout d'exploitation de l'usine
- Formation
- Services après-vente



ABOUT US

VIET MOLD MACHINE COMPANY was founded officially on February 14, 2007.

With more than 18 years' experience in the industry of cashew nut processing, we have supplied our products to "Made in Vietnam" customers and build up great partnerships with full services and quality products, successfully developing different projects. Throughout the years, the machine bringing solutions and technology of Viet Mold Machine Company is honored to be present at many companies across Vietnam as well as all over the world, creating value to all our customers.

MISSION

Viet Mold Machine Company carries with it the mission of constantly researching and providing modern equipment and technology solutions to help customers achieve high economic efficiency in production, improve product quality.

We always accompany customers with sincerity to create Prosperity and Sustainable Development for the cashew processing industry.

As a reliable partner of the cashew nut processing industry, Viet Mold Machine Company is always eager to not only meet our customer demands, but also meet more than they would expect in terms of product quality and good service.

VISION

VALUES

Building and developing corporate culture according to criteria below:

- Customer-Centric
- Working Responsibility, Dedicated Service
- Non-stop Learning
- Creative Innovation
- Creating Value Together

Since then, every individual of Viet Mold Machine Company will aim for a common goal of business development associated with the best service to customers and accompanying the sustainable development of the cashew processing industry all around the world.



INTRODUCTION

VietMold est créé le 14 février 2007. Avec plus de 18 ans d'expérience dans l'industrie de la transformation de la noix de cajou, nos équipements ont l'honneur d'être présents dans de nombreuses entreprises à travers le Vietnam ainsi que dans le monde entier, nos produits labellisés "Fabriqués au Vietnam" ont pu construire une confiance absolue auprès de nos clients fidèles.

Notre société a pour mission de recherche et de fourniture des équipements et des solutions technologiques modernes pour aider les clients à atteindre une efficacité performance économique dans la production.

Notre politique d'accompagnement personnalisé permet aux clients d'atteindre leurs objectifs de manière sereine et durable.

MISSION

VISION

Etant le partenaire fiable de l'industrie de transformation d'anacarde, nous souhaitons non seulement de répondre aux besoins du client mais d'intégrer également ses besoins latents dans nos prestations.

Construire et développer la culture d'entreprise comme suit:

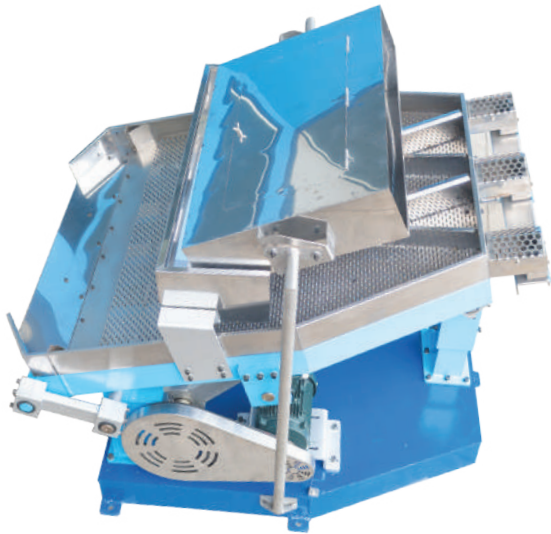
- Le client est notre raison
- La responsabilité est notre devoir
- L'apprentissage est notre performance
- L'innovation est notre succès
- Le tout forme notre valeur

Chaque membre de notre société doit s'appuyer sur ces valeurs fondamentales pour se perfectionner, proposer les meilleurs services aux clients et contribuer aux développements durables de l'industrie de transformation d'anacarde mondiale.

VALEURS



REMOVING IMPURITIES + DESTONER



REMOVING IMPURITIES AND DESTONER RID2000

SYSTÈME DE FILTRATION DES IMPURETÉS ET DES PIERRES RID2000

SPECIFICATION:

- Dimension: L9.0 x W2.0 x H2.5 (m)
- Capacity: 1,500 ÷ 3,000 kg/hr for
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- Average power consumption: 5 KWh
- Includes : Feeding Elevator + Sieves Separator
+ Removing Stones + Dust Collector

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

- Dimension: L9.0 x / 2.0 x h2.5 (m)
- Capacité: 1,500 ÷ 3,000 Kg/h pour
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Consommation électrique moyenne: 5 KWh
- Comprend: Godet d'alimentation +
Trémie-vibrant + séparateur de pierres +
aspirateur de poussières



SILO





RAW CASHEW CALIBRATOR



RAW CASHEW NUTS CALIBRATOR MACHINE CM1800EX CALIBREUR CM1800EX

SPECIFICATION:

- Capacity: **1,500 ÷ 1,800** Kg/hr
- Dimension: L14.0 x W1.8 x H2.5 (m)
- Power Consumption: 4.5KWh
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- Included Feeding Elevator
- Mesh thickness: 6mm
- There are 6 sizes separated

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Capacité: **1,500 ÷ 1,800** kg/h
- Dimension: L14.0 x 1.8 x h2.5 (m)
- Consommation électrique: 4.5KWh
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Le remplissage automatique inclus
- L'épaisseur du treillis: 6mm
- 6 calibres après le calibrage





AUTOMATIC CASHEW STEAMER AST1000-FAC

CUISEUR AUTOMATIQUE AST1000-FAC

SPECIFICATION:

- Capacity: **900 ÷ 1,000** Kg/Batch (18-25 minutes) depending on materials
- Dimension: L2.0 x W2.0 x H6.0 (m)
- Power Consumption: 1.0 KWh
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- The body of the autoclave barrel is made of 2 layers, Materials by 304 Stainless Steel
- Frame of Steamer made by stainless steel
- Food industry standard equipments.
- Energy saving
- The upper hopper (for storing materials before steaming) and the lower hopper (for storing materials after steaming) are made of stainless steel.
- The feeding valve and the discharge valve: the body is made by stainless steel, gasket Teflon with high durability
- The feeding elevators built-in with a standard, durable type
- Automatic steam supply system includes: pressure regulator valve, automatic control steam supply valve in 3 stages of steam supply according to steam mode, inlet pressure sensor in steam supply pipeline and pressure sensor in autoclave barrel.
- Control panel is high standard, use components:
 - Contactor and inverter: Schneider/ Siemens/ Mitshubishi
 - PLC: Mitsubishi
 - Touch screen 7 inch
- Electric wires are threaded in a protective tube which meets electrical safety standards (insulated plastic-coated metal tube).
- The machine is durable, the autoclave barrel has a door for inspecting and cleaning easily
- Steaming mode is optimal, save the steam
- Fully automatic steamer control solution
- The system has the function of storing operation information and transferring data to a computer or mobile phone for monitoring. Statistics of steaming batches per daily, weekly and monthly

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Capacité: **900 ÷ 1,000** Kg/Lot (18-25 minutes) selon le type de la matières premières
- Dimension: L2.0 x / 2.0 x h6.0 (m)
- Consommation électrique: 1.0 KWh
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Le corps de l'autoclave est composé de deux couches. Matériaux : acier inoxydable 304
- Le châssis du cuiseur est fabriqué en acier inoxydable
- Équipements conformes aux normes de l'industrie alimentaire
- Économie d'énergie
- La trémie supérieure (pour stocker les matériaux avant la cuisson) et la trémie inférieure (après la cuisson) sont en acier inoxydable
- La vanne d'alimentation et la vanne de décharge : le corps est en acier inoxydable, avec un joint en Téflon de haute durabilité
- Les élévateurs d'alimentation sont intégrés avec un modèle standard et robuste
- Le système d'alimentation en vapeur automatique comprend : une vanne régulatrice de pression, une vanne de contrôle automatique de la vapeur à 3 niveaux selon le mode de cuisson, un capteur de pression d'entrée dans la conduite de vapeur et un capteur de pression dans le corps de l'autoclave
- Le panneau de contrôle est de haute qualité, utilisant des composants :
 - Contacteurs et variateurs : Schneider / Siemens / Mitsubishi
 - Automate programmable (PLC) : Mitsubishi
 - Écran tactile 7 pouces
- Les câbles électriques sont enfilés dans un tube de protection conforme aux normes de sécurité électrique (tube métallique gainé de plastique isolant)
- La machine est durable, le tambour de l'autoclave possède une porte pour faciliter l'inspection et le nettoyage
- Le mode de cuisson à la vapeur est optimisé, permettant d'économiser la vapeur
- Solution de contrôle entièrement automatique pour le cuiseur vapeur
- Le système enregistre les informations de fonctionnement du système et de les transférer vers un ordinateur ou un téléphone mobile pour la gestion quotidienne



AUTOMATIC CASHEW STEAMER



Steamer - Auto Mode

Select Type
Type A+ ▼

100 °C

Heating Valve

Start

Stop

Enable Loading

4.0

1.5

15

Time Steam

17 min

The Heating 1

10 min

1.5 Bar

The Heating 2

5 min

1.0 Bar

The Heating 3

2 min

0.8 Bar

Data Steamer

Yesterday

Type	Steamed
A+	6
A	3
B	5
C	2
D	6
E	0
Total	0

12/12/2023

Type	Steamed
A+	2
A	1
B	2
C	1
D	0
E	0
Total	0

Time Operate

The Capacity

HOME

07

Cashew Sheller CHS12 Specification:

- Capacity: 250 ÷ 500 kg/h nuts size
- Dimension: L1.3 x W1.2 x H1.1 (m)
- Whole Kernels percentage: 85 ÷ 95%
- Average Uncut Rate: <8%
- Power Consumption: 0.75Kwh
- Power supply: 220V- 50Hz, controlled by Inverter
- The machine frame is made of stainless steel (Inox)
- Cutting mold and Cutting blade made of specialized material with high-strengthen (Hardness Rockwell C 50-54 HRC)
- Bearing ASAHI (Japan)
- This machine line is manufactured with high precision, high durability
- Simple operation, easy maintenance

Depending on the raw materials, handling technology and processing, nut sizes the cutting ratios may increase or decrease slightly compared to the above parameter.



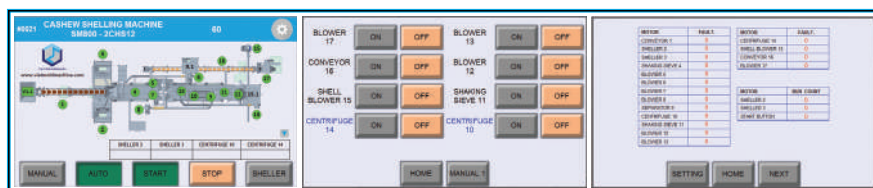
Decortiquer d'anacarde CHS12:

Capacité: 250 ÷ 500 Kg/h selon le type de la matières premières

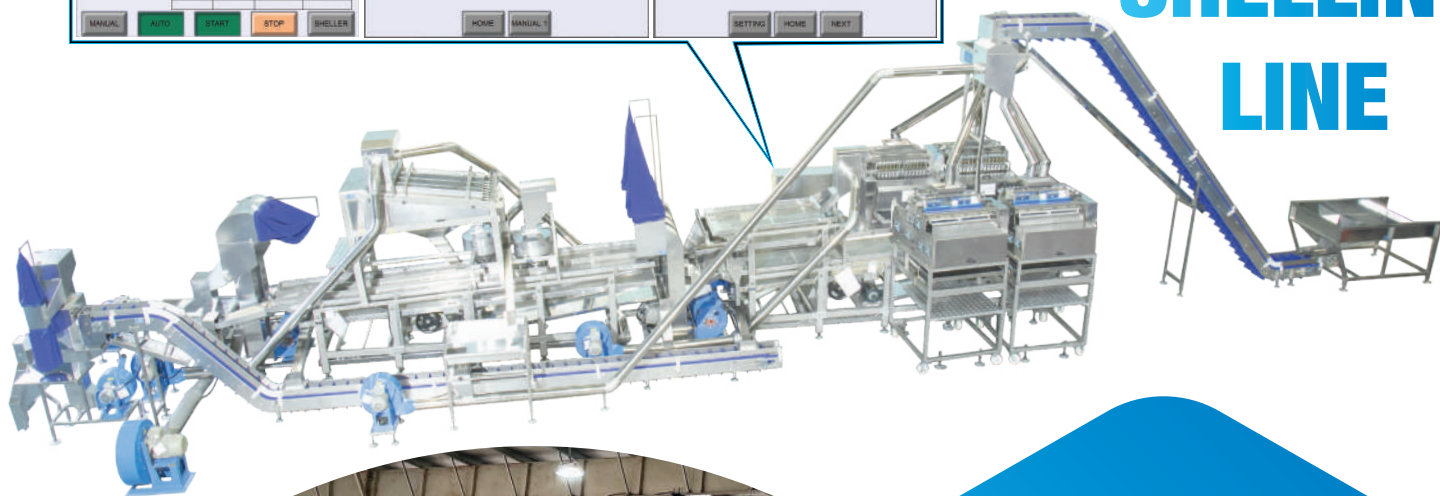
- Dimension: L1.3 x l 1.2 x h1.1 (m)
- Taux de décortiquage: 85 ÷ 95%
- Taux moyen de noix non décortiqué: <8%
- Consommation électrique: 0.75 KWh
- Alimentation électrique: 220V- 50Hz, contrôlé par l'ondulation
- Matériel en acier inoxydable
- Moule et lame en matériau spécialisé à haute résistance (dureté Rockwell C 50-54 HRC)
- Palier ASAHI (Japon)
- Cette ligne de machines est très robuste grâce aux équipements de fabrication de haute précision
- L'exploitation et la maintenance sont faciles et simples

+ En fonction de la qualité des noix de cajou, du traitement des noix de cajou et la taille des noix de cajou, le rendement de décortiquage peut varier par rapport aux paramètres prononcés.

Cashew Sheller CHS12 Decortiquer d'anacarde CHS12



CASHEW SHELLING LINE

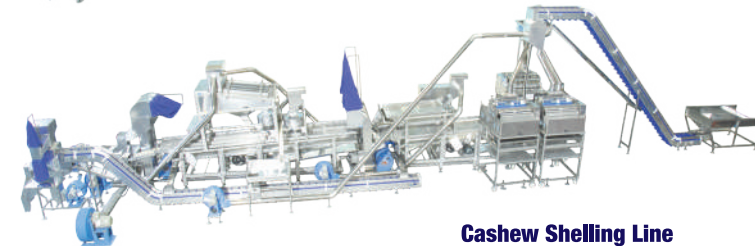




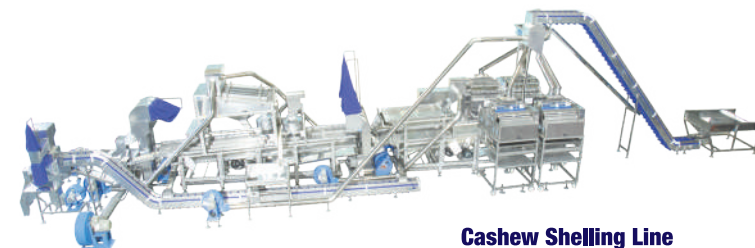
**Cashew Shelling Line
SM400EX-1CHS12**



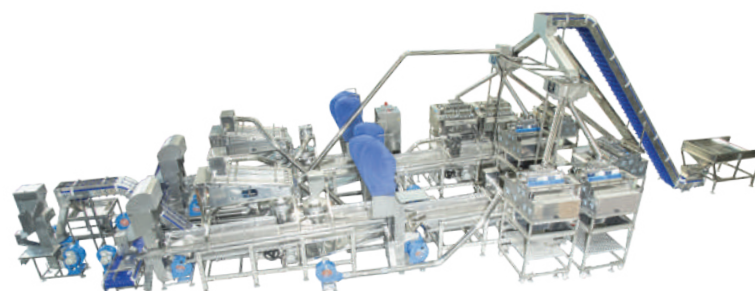
**Cashew Shelling Line
SM800EX-2CHS12**



**Cashew Shelling Line
SM1200EX-3CHS12**



**Cashew Shelling Line
SM1600EX-4CHS12**



**Cashew Shelling Line
SM2400EX-7CHS12**

*** Automatic control solution of Cashew Shelling Line:**

+ Control panel is high standard, control panel's components: Contactor, Inverter: Schneider; PLC display: Mitsubishi; Touch screen 7 inch.

+ The system has the function of monitoring and retrieving operating data of the cashew shelling machine (speed of motor-ampereage of the sheller head motor, speed of motor- ampereage of the centrifugal motor) through a computer or mobile phone (using the app).

+ The system has the function of warning inappropriate machine operating mode, trouble warning and reminding maintenance time.

*** La ligne de décortiquage de noix de cajou automatisée:**

+ Le panneau de commande de haute qualité comprend:

- Contacteur, Inverter: Schneider;

- Ecran PLC tactile de 7 pouces: Mitsubishi

+ Le système enregistre les activités (vitesse - ampérage du moteur du décortiqueur, vitesse - ampérage du moteur centrifuge) pour le suivi de la production à travers une application sur l'ordinateur ou le smartphone.

+ Le système alerte en cas de problème de fonctionnement de la machine et signale

CASHEW SHELLING LINE SM400EX-1CHS12

LIGNE DE DÉCORTICAGE DE NOIX DE CAJOU SM400EX-1CHS12

SPECIFICATION:

- Dimension: L15.0 x W3.5 x H3.0 (m)
- Capacity: 250 ÷ 500 Kg nuts / hr
- Whole kernels rate: 85 ÷ 95%
- Broken rate: 1 ÷ 5% nut sizes
- Average Uncut Rate: <8%
- Power Consumption: 12KWh
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- Materials by Stainless Steel

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Dimension: L15.0 x / 3.5 x h3.0 (m)
- Capacité: 250 ÷ 500 Kg/h
- Taux de décortiquage: 85 ÷ 95%
- Taux d'amande d'anacarde cassée: 1 ÷ 5%
- Taux moyen de noix non décortiqué: <8%
- Consommation électrique: 12KWh
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Matériel en acier inoxydable

CASHEW SHELLING LINE SM800EX-2CHS12

LIGNE DE DÉCORTICAGE DE NOIX DE CAJOU SM800EX-2CHS12

SPECIFICATION:

- Dimension: L15.0 x W4.5 x H4.0 (m)
- Capacity: 400 ÷ 1,000 Kg nuts / hr
- Whole kernels rate: 85 ÷ 95%
- Broken rate: 1 ÷ 5% nut sizes
- Average Uncut Rate: <8%
- Power Consumption: 16KWh
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- Materials by Stainless Steel

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Dimension: L15.0 x / 4.5 x h4.0 (m)
- Capacité: 400 ÷ 1,000 Kg/h
- Taux de décortiquage: 85 ÷ 95%
- Taux d'amande d'anacarde cassée: 1 ÷ 5%
- Taux moyen de noix non décortiqué: <8%
- Consommation électrique: 16KWh
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Matériel en acier inoxydable

CASHEW SHELLING LINE SM1200EX-3CHS12

LIGNE DE DÉCORTICAGE DE NOIX DE CAJOU SM1200EX-3CHS12

SPECIFICATION:

- Dimension: L17.0 x W4.5 x H4.0 (m)
- Capacity: 600 ÷ 1,500 Kg nuts / hr
- Whole kernels rate: 85 ÷ 95%
- Broken rate: 1 ÷ 5% nut sizes
- Average Uncut Rate: <8%
- Power Consumption: 24KWh
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- Materials by Stainless Steel

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Dimension: L17.0 x / 4.5 x h4.0 (m)
- Capacité: 600 ÷ 1,500 Kg/h
- Taux de décortiquage: 85 ÷ 95%
- Taux d'amande d'anacarde cassée: 1 ÷ 5%
- Taux moyen de noix non décortiqué: <8%
- Consommation électrique: 24KWh
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Matériel en acier inoxydable

CASHEW SHELLING LINE SM1600EX-4CHS12

LIGNE DE DÉCORTICAGE DE NOIX DE CAJOU SM1600EX-4CHS12

SPECIFICATION:

- Dimension: L18.0 x W4.5 x H4.0(m)
- Capacity: 1,200 ÷ 1,800 Kg nuts / hr
- Whole kernels rate: 85 ÷ 95%
- Broken rate: 1 ÷ 5% nut sizes
- Average Uncut Rate: <8%
- Power Consumption: 26 KWh
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- Materials by Stainless Steel

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Dimension: L18.0 x / 4.5 x h4.0 (m)
- Capacité: 1,200 ÷ 1,800 Kg/h
- Taux de décortiquage: 85 ÷ 95%
- Taux d'amande d'anacarde cassée: 1 ÷ 5%
- Taux moyen de noix non décortiqué: <8%
- Consommation électrique: 26KWh
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Matériel en acier inoxydable

CASHEW SHELLING LINE SM2400EX-7CHS12

LIGNE DE DÉCORTICAGE DE NOIX DE CAJOU SM2400EX-7CHS12

SPECIFICATION:

- Dimension: L19.0 x W7.5 x H5.0(m)
- Capacity: 1,200 ÷ 3,000 Kg nuts / hr
- Whole kernels rate: 85 ÷ 95%
- Broken rate: 1 ÷ 5% nut sizes
- Average Uncut Rate: <8%
- Power Consumption: 45 KWh
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- Materials by Stainless Steel

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

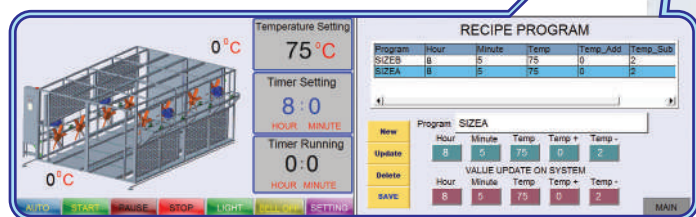
- Dimension: L19.0 x / 7.5 x h5.0 (m)
- Capacité: 1,200 ÷ 3,000 Kg/h
- Taux de décortiquage: 85 ÷ 95%
- Taux d'amande d'anacarde cassée: 1 ÷ 5%
- Taux moyen de noix non décortiqué: <8%
- Consommation électrique: 45KWh
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Matériel en acier inoxydable

+ 01 Re-cutting Cashew Sheller

+ 01 recoupe Decortiquer d'anacarde



CASHEW KERNEL DRYER



* Fully automatic control solution of Cashew Kernel Dryer:

- * Drying Time: 08 - 14 hours
- * Temperature: approximately 70 - 80 °C
- * Heat source: using saturated steam supplied from the boiler
- * Power Supply: 3 phases - 380V - 50Hz
- * Energy saving
- * Food industry standard equipments
- * Steel rectangular machine's frame structure
- * Two layers Dryer cabinet which have fiber glass inside and heat insulation thickness 50mm
- * Equipped with radiator fins to increase heat dissipation efficiency.
- * There are including steam valves and steam accessories; Inlet and outlet steam pipe making flange for connection.
- * The machine has the dehumidifying system that takes out the dryer area, this system will help the drying mode working better and make the temperature of the dryer area not increase.
- * Bearings: Asahi (Japan) / Koyo (Japan) / FAG (Germany)
- * Control panel is high standard, control panel's components:
 Contactor: Schneider/ Siemens
 PLC display: Mitsubishi
 Touch screen 7 inch
- * Electric wires are threaded in a protective tube which meets electrical safety standards (insulated plastic-coated metal tube).
- * Automatic steam supply system includes:
 Pressure regulator valve,
 Automatic control steam supply valve according to the drying stage,
 Temperature sensor in the dryer.
- * Drying mode is optimal, save the steam
- * Fully automatic dryer control solution
- * The machine save a drying program, and statistics on the number of drying batches per day, week, and month.
- * The system has the function of storing information about dryer operation (drying time, drying mode, drying pressure, drying temperature) and transmit data to a computer or mobile phone for monitoring (using the app).
- * The system has the function of warning inappropriate machine operating mode, trouble warning and reminding maintenance time.

* Solution de contrôle entièrement automatique de la Seche-amande D'anacarde:

- * Temps de séchage : 08 – 14 heures
- * Température : environ 70 – 80 °C
- * Source de chaleur : vapeur saturée fournie par la chaudière
- * Alimentation électrique: Triphasé – 380V – 50Hz
- * Économie d'énergie
- * Équipements conformes aux normes de l'industrie alimentaire
- * Structure de châssis de machine en acier de forme rectangulaire
- * Armoire de séchage à deux couches, avec fibre de verre à l'intérieur et isolation thermique de 50 mm
- * Équipé d'ailettes de radiateur pour augmenter l'efficacité de dissipation thermique
- * Comprend des vannes vapeur et accessoires, avec brides de connexion pour les tuyaux de vapeur d'entrée et de sortie
- * La machine dispose d'un système de déshumidification qui extrait l'humidité de la zone de séchage, permettant un meilleur fonctionnement et maintenant une température stable
- * Roulements : Asahi (Japon) / Koyo (Japon) / FAG (Allemagne)
- * Tableau de commande de haute qualité, composants :
 Contacteurs : Schneider / Siemens
 Affichage PLC : Mitsubishi
 Écran tactile 7 pouces
- * Les câbles électriques sont gainés dans un tube de protection conforme aux normes de sécurité électrique (tube métallique gainé de plastique isolant)
- * Système d'alimentation en vapeur automatique comprenant :
 Vanne régulatrice de pression
 Vanne de contrôle automatique selon les phases de séchage
 Capteur de température dans l'armoire de séchage
- * Mode de séchage optimisé, permettant d'économiser la vapeur
- * Solution de contrôle entièrement automatique du séchoir
- * La machine enregistre un programme de séchage, avec des statistiques sur le nombre de lots séchés par jour, semaine et mois
- * Le système permet de stocker les données de fonctionnement du séchoir (temps de séchage, mode, pression, température) et de transmettre les données vers un ordinateur ou un téléphone pour la surveillance (via une application)
- * Le système dispose de fonctions d'alerte en cas de mode de fonctionnement inapproprié, d'avertissement de panne et de rappel pour la maintenance



CASHEW KERNEL DRYER SECHE-AMANDE D'ANACARDE

SPECIFICATION:

- Model: **DM1000-4T**
- Capacity: **800 ÷ 1,000** Kg/Batch
- Dimension: **L2.2 x W3.8 x H3.0** (m)
- There are 04 Trolleys included Tray
- Power Consumption: **1.5 KWh**
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Modèle: **DM1000-4T**
- Capacité: **800 ÷ 1,000** Kg/lot
- Dimension: **L2.1 x /3.8 x h2.2** (m)
- 4 brouettes et les plateaux sont inclus
- Consommation électrique: **1.5 KWh**
- Alimentation électrique: **380V/50Hz**

SPECIFICATION:

- Model: **DM2000-8T**
- Capacity: **1,600 ÷ 2,000** Kg/Batch
- Dimension: **L4.2 x W3.8 x H3.0** (m)
- There are 08 Trolleys included Tray
- Power Consumption: **3.0 KWh**
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Modèle: **DM200-8T**
- Capacité: **1,600 ÷ 2,000** Kg/lot
- Dimension: **L4.2 x /3.8 x h3.0** (m)
- 8 brouettes et les plateaux sont inclus
- Consommation électrique: **3.0 KWh**
- Alimentation électrique: **380V/50Hz**

SPECIFICATION:

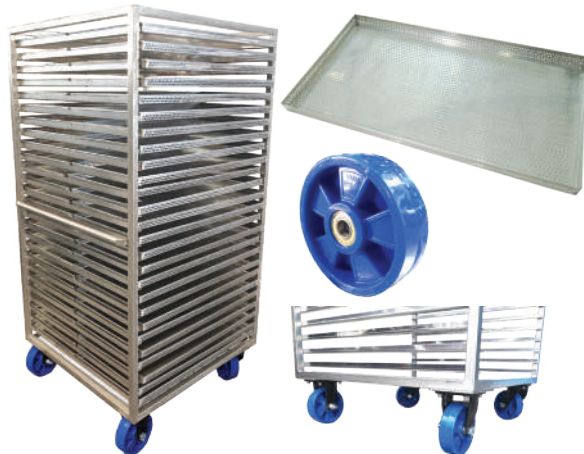
- Model: **DM4000-16T**
- Capacity: **3,200 ÷ 4,000** Kg/Batch
- Dimension: **L8.2 x W3.8 x H3.0** (m)
- There are 16 Trolleys included Tray
- Power Consumption: **6.0 KWh**
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Modèle: **DM4000-16T**
- Capacité: **3,200 ÷ 4,000** Kg/lot
- Dimension: **L8.2 x /3.8 x h3.0** (m)
- 16 brouettes et les plateaux sont inclus
- Consommation électrique: **6.0 KWh**
- Alimentation électrique: **380V/50Hz**

Drying time depends on RCN

Le temps de séchage dépend des RCN



Trolley's Frame made by Stainless Steel; Tray made by SS / Galvanized. The wheel is made of high heat-resistant PA plastic

Le châssis du chariot est fabriqué en acier inoxydable; le plateau est en acier inoxydable ou galvanisé. La roue est fabriquée en plastique PA résistant à la haute température.





* Fully automatic control solution of Peeling Machine:

- * Energy saving
- * Food industry standard equipments
- * Frame of machine produced by structure steel rectangular
- * Bearings: Ashahi (Japan), Koyo (Japan), NSK (Japan)
- * Air peeling blower bar made by SUS 304, pips line made by stainless steel
- * New generation spring shaft has high durability, assembled shaft design for easy replacement.
- * Uniform peeling rate of >70% creates favorable conditions for the silk shell blowing process, increases cleanliness rate and reduces broken.
- * Control panel is high standard, control panel's components:
 Contactor: Schneider/ Siemens
 PLC display: Mitsubishi
 Touch screen 7 inch
- * Control functions are displayed on the touch screen 7 inch
- * Electric wires are threaded in a protective tube which meets electrical safety standards (insulated plastic-coated metal tube).
- * The machine save the running program and running parameters
- * The system has the function of storing machine operation information and transmit data to a computer or mobile phone for monitoring (using the app).
- * The system has the function of warning inappropriate machine operating mode, trouble warning and reminding maintenance time.

* Solution de contrôle entièrement automatique de la Machine a Depelliculer:

- * Économie d'énergie
- * Équipements conformes aux normes de l'industrie alimentaire
- * Châssis de la machine fabriqué en acier de construction de forme rectangulaire
- * Roulements : Ashahi (Japon), Koyo (Japon), NSK (Japon)
- * Barre de soufflage pour épluchage à air en acier inoxydable SUS 304, tuyauterie en acier inoxydable
- * Arbre à ressort de nouvelle génération, haute durabilité, conception démontable pour un remplacement facile.
- * Taux d'épluchage uniforme supérieur à 70 %, facilitant le soufflage de la peau soyeuse, augmentant la propreté et réduisant la casse.
- * Tableau de commande de haute qualité, composants :
 Contacteurs : Schneider / Siemens
 Affichage PLC : Mitsubishi
 Écran tactile 7 pouces
- * Les fonctions de commande sont affichées sur un écran tactile de 7 pouces
- * Les câbles électriques sont gainés dans un tube de protection conforme aux normes de sécurité électrique (tube métallique gainé de plastique isolant)
- * La machine enregistre le programme de fonctionnement ainsi que les paramètres de marche
- * Le système permet de stocker les données de fonctionnement et de transmettre les informations à un ordinateur ou un téléphone portable pour la surveillance (via une application)
- * Le système dispose de fonctions d'alerte en cas de mode de fonctionnement inapproprié, d'avertissement de panne et de rappel pour la maintenance



Bearings NSK (Janpan)
Roulements NSK (Japon)



Uniform peeling rate of >70%
Taux d'épluchage uniforme supérieur à 70%



Blower bar made by SUS 304
Barre de soufflage fabriquée en acier inoxydable SUS 304



Pipline made by SUS 304
Tuyauterie fabriquée en acier inoxydable SUS 304



Auto valve
Vanne automatique



Materials by 304 Stainless Steel
Matériaux en acier inoxydable 304



Conveyor: stainless steel frame, conveyor made by PA, anti-fouling plastic conveyors, easy to clean, long service life
Convoyeur : châssis en acier inoxydable, bande transporteuse en PA (polyamide), plastique anti-salissures, facile à nettoyer, longue durée de vie



CASHEW PEELING MACHINE

AUTOMATIC CASHEW PEELING MACHINE PM300-FAC

MACHINE A DEPELLICULER AUTOMATIQUE PM300-FAC

SPECIFICATION:

- Dimension: L11.0 x W2.0 x H3.0 (m)
- Capacity: approx. 200 ÷ 300 Kg/hr
- Whole kernels peeled: 80 ÷ 95%
- Average Broken: 4 ÷ 8%
- Installed power: 3KWh
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- Air compressor need: 50HP - 7bar (37KW)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Dimension: L11.0 x l 2.0 x h3.0 (m)
- Capacité: 200 ÷ 300 Kg/hr
- Taux de dépelliculage: 80 ÷ 95%
- Taux moyen de brisures: 4 ÷ 8%
- Consommation électrique: 3KWh
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Compresseur: 50HP - 7bar (37KW)



AUTOMATIC CASHEW PEELING MACHINE PM400-FAC

MACHINE A DEPELLICULER AUTOMATIQUE PM400-FAC

SPECIFICATION:

- Dimension: L11.0 x W2.0 x H3.0 (m)
- Capacity: approx. 300 ÷ 400 Kg/hr
- Whole kernels peeled: 80 ÷ 95%
- Average Broken: 4 ÷ 8%
- Installed power: 3KWh
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- Air compressor need: 75HP - 7bar (55KW)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Dimension: L11.0 x l 2.0 x h3.0 (m)
- Capacité: 300 ÷ 400 Kg/hr
- Taux de dépelliculage: 80 ÷ 95%
- Taux moyen de brisures: 4 ÷ 8%
- Consommation électrique: 3KWh
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Compresseur: 75HP - 7bar (55KW)



AUTOMATIC CASHEW PEELING MACHINE PM500-FAC

MACHINE A DEPELLICULER AUTOMATIQUE PM500-FAC

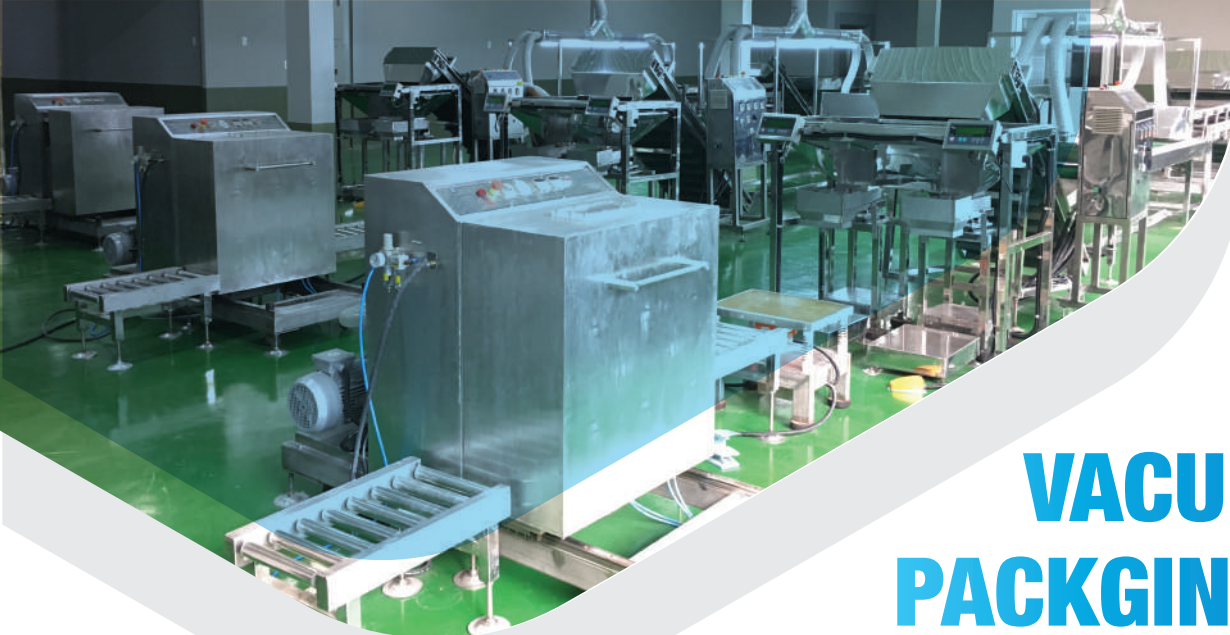
SPECIFICATION:

- Dimension: L11.0 x W2.0 x H3.0 (m)
- Capacity: approx. 400 ÷ 500 Kg/hr
- Whole kernels peeled: 80 ÷ 95%
- Average Broken: 4 ÷ 8%
- Installed power: 3KWh
- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- Air compressor need: 100HP - 7bar (75KW)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Dimension: L11.0 x l 2.0 x h3.0 (m)
- Capacité: 400 ÷ 500 Kg/hr
- Taux de dépelliculage: 80 ÷ 95%
- Taux moyen de brisures: 4 ÷ 8%
- Consommation électrique: 3KWh
- Alimentation électrique: 380V/50Hz
- Compresseur: 100HP - 7bar (75KW)





VACUUM PACKING LINE



VACUUM PACKING LINE



VACUUM PACKING MACHINE



VACUUM PACKING LINE FOR JUMBO



VACUUM PACKING LINE CHAÎNE DE PACKAGING SOUS VIDE

SPECIFICATION:

- Dimension: L16.0 x W2.0 x H2.5 (m)

- Power Consumption: 5KWh

Included in packing line:

1. Feeding Elevator
2. Sieve Shaking Screener: $\Phi 4, \Phi 6, \Phi 8$ mm
3. Inspect Belt Conveyor 4m
4. Dust Collector
5. Metal Detector
6. Transfer Elevator
7. Hopper
8. Weighing Scale
9. Impactor Vibrator
10. Vacuum Packing Machine

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Dimension: L16.0 x / 2.0 x h2.5 (m)

- Consommation électrique: 5KWh

La chaîne comprend:

1. Le remplissage automatique
2. Le système de vibration
3. 4 mètres de tapis roulant
4. L'aspirateur
5. Le détecteur du métal
6. L'élévateur connexion
7. Le réservoir
8. La balance électronique
9. Le système de compression par la vibration
10. Le packaging sous vide



VACUUM PACKING MACHINE PACKAGING SOUS VIDE

SPECIFICATION:

- Dimension: L1.8 x W1.5 x H1.2 (m)

- Capacity: approx. 80 ÷ 120 Packs/hr

- Installed power: 2.2KWh

- Power Supply: 3phase - 380V/50Hz

- Included 02 Rollers conveyor

- Flexi pack PE: 25 Lbs and 50 Lbs

- Materials by Stainless Steel

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Dimension: L1.8 x / 1.5 x h1.2 (m)

- Capacité: 80 ÷ 120 paquets/h

- Consommation électrique: 2.2KWh

- Alimentation électrique: 380V/50Hz

- 2 convoyeurs à rouleaux inclus

- Types de paquet: 25 Lbs et 50 Lbs

- Matériel en acier inoxydable



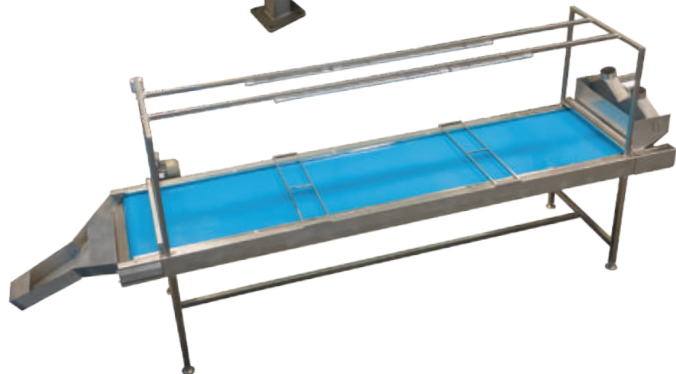
SIEVE SHAKING SCREENER TAMISEUR À VIBRATIONS

SPECIFICATION:

- * Dimension: L2.5 x W0.95 x H1.5 (m)
- * Capacity: approx. 1,500 ÷ 2,000 Kg/hr
- * Installed power: 0.7 KWh
- * Power Supply: 3phase - 380V/50Hz
- * Materials by Stainless Steel

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- * Dimensions : L2.5 x l 0.95 x h1.5 (m)
- * Capacité: 1,500 ÷ 2,000 Kg/h
- * Consommation électrique: 0.7 KWh
- * Alimentation électrique: 380V/50Hz
- * Matériel en acier inoxydable



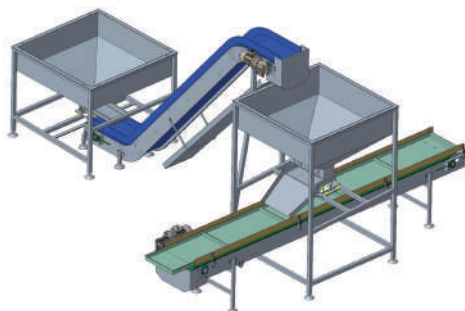
INSPECT BELT CONVEYOR PU (WITH LIGHT) CONVOYEUR DE CONTRÔLE EN PU (AVEC ÉCLAIRAGE)

SPECIFICATION:

- * Dimension: LxWxH= depend on layout
- * Frame made by stainless steel
- * Bearings: Asahi (Japan) / Koyo (Japan)
- * Food industry standard equipments
- * Conveyor made by PVC, anti-fouling, easy to clean, long service life
- * Include Light

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- * Dimensions : L x l x H = selon la disposition
- * Châssis en acier inoxydable
- * Roulements : Asahi (Japon) / Koyo (Japon)
- * Équipements conformes aux normes de l'industrie alimentaire
- * Convoyeur en PVC, anti-salissures, facile à nettoyer, longue durée de vie
- * Comprend un éclairage



TRAYS FEEDING SYSTEM TFS1 SYSTÈME D'ALIMENTATION EN PLATEAUX TFS1

SPECIFICATION:

- * Dimension: L4.2 x W4.5 x H2.5 (m)
- * Customizable quantity: : 3 - 5 Kg/tray
- * Power supply: 1.5 KWh - 3 phases - 380V - 50 Hz
- * Food industry standard equipments
- * Machine frame structure made of stainless steel.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- * Dimensions : L4.2 x l 4.5 x h2.5 (m)
- * Quantité personnalisable: 3 - 5 kg/par plateau
- * Alimentation électrique : 1.5 KWh -3 phases-380V-50 Hz
- * Équipements conformes aux normes de l'industrie agroalimentaire
- * Structure du châssis de la machine en acier inoxydable



AUTOMATIC CONTINUOUS WEIGHING PESAGE CONTINU AUTOMATIQUE

SPECIFICATION:

- * Dimension: depend on layout
- * Capacity: 1,000 ÷ 3,000 Kg/hr
- * Continuous automatic weighing, high precision, easy to operate, easy to maintain
- * Hopper made by stainless steel
- * Food industry standard equipments
- * Transmitting data to a computer or mobile for monitoring (app), helping users have data to check and analyze, thereby optimizing the production process, for effective production planning

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- * Dimensions : selon l'agencement
- * Capacité: 1,000 ÷ 3,000 kg/h
- * Pesage automatique en continu, haute précision, facile à utiliser, facile à entretenir
- * Trémie fabriquée en acier inoxydable
- * Équipements conformes aux normes de l'industrie agroalimentaire
- * Transmission des données vers un ordinateur ou un téléphone mobile (via une application), permettant aux utilisateurs de vérifier et d'analyser les données, afin d'optimiser le processus de production et de planifier la production de manière plus efficace



WATER-BASED STONE FILTERING SYSTEM FOR RAW CASHEW NUTS SYSTÈME DE FILTRATION DES PIERRES PAR L'EAU POUR LES NOIX DE CAJOU BRUTES

SPECIFICATION:

- RCN Washing System WS2000
- * Dimension: LxWxH= 5.0 x 1.3 x 2.5 (m)
- * Capacity: 1,500 ÷ 2,000 Kg/hr
- * Power Consumption: 3 KWh - 3 phases - 380V - 50Hz
- * The tank frame is made of stainless steel.
- * The filtration tank, hopper, and water reservoir are made of SUS 304 stainless steel.
- * The water supply pipe from the pump to the filtration tank is made of SUS 304 stainless steel.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

- Système de lavage RCN WS2000
- * Dimensions : L x l x H = L5.0 x l 1.3 x h2.5 (m)
- * Capacité : 1,500 ÷ 2,000 kg/h
- * Consommation électrique : 3 kWh-triphasé-380 V-50 Hz
- * Le châssis du réservoir est en acier inoxydable.
- * Le réservoir de filtration, la trémie et le réservoir d'eau sont en acier inoxydable SUS 304.
- * La conduite d'alimentation en eau de la pompe vers le réservoir de filtration est en acier inoxydable SUS 304.



FEEDING ELEVATOR

ÉLÉVATEUR D'ALIMENTATION



FEEDING CONVYOR PU

CONVOYEUR D'ALIMENTATION EN PU



METAL DETECTOR BEFORE PACKING

DÉTECTEUR DU MÉTAL AVANT PACKING



METAL DETECTOR AFTER PACKING

LE DÉTECTEUR DU MÉTAL APRÈS PACKING



**GRADING TABLE BY
STAINLESS STEEL WITH LIGHTING**

**LA TABLE DE TRIAGE MANUEL
EN ACIER INOXYDABLE ÉCLAIRÉ**



CARTON SEALOR

SCELLEUSE DE CARTONS



INTELLIGENT KERNEL GRADING MACHINE

MACHINE INTELLIGENTE DE TRI DES AMANDES



WEIGHING SCALE

BALANCE DE PESAGE



AUTO COLOR SORTER AND SIZING

(Kernel after peeling)

**TRIEUSE OPTIQUE ET CALIBREUSE
AUTOMATIQUE (Amande après pelage)**



AUTO COLOR SORTER AND SIZING

**TRIEUSE OPTIQUE ET CALIBREUSE
AUTOMATIQUE**



X-RAY INSPECTION MACHINE

MACHINE D'INSPECTION PAR RAYONS X



WEIGHING FLOOR SCALES

BALANCE AU SOL



WEIGHING FLOOR SCALES

BALANCE AU SOL



AUTOMATIC WEIGHING

PESAGE AUTOMATIQUE



ROASTING CASHEW MACHINE

MACHINE À RÔTIR D'AMANDE D'ANACARDE



DICING CASHEW KERNEL

COUPE EN DÉS DES AMANDES DE CAJOU



**SIEVE SHAKING SCREENER
WITH DUST COLLECTOR**

LE VIBREUR EQUIPE L'ASPIRATEUR



CASHEW KERNEL TRAY FEEDING MACHINE

**MACHINE D'ALIMENTATION EN PLATEAUX
D'AMANDES DE CAJOU**



CASHEW PIECE KERNEL GRADER SYSTEM PKG-D04

CLASSIFICATEUR D'AMANDE BRISÉE PKG-D04



**BLADE AND SPLITTER
GRINDING MACHINE**

MACHINE DE MEULAGE



CASHEW KERNEL GRADER

CALIBREUR D'AMANDE D'ANACARDE



**DUST COLLECTOR SYSTEM
FOR PEELING MACHINE**

ASPIRATEUR DE POUSSIÈRES



**SHELL BLOWER FROM
SHELLING MACHINE TO SILO**

**SOUFFLEUR DE COQUE DE LA MACHINE
DE DÉCORTICAGE AU SILO. ASPIRATEUR DE COQUES**



**AUTOMATIC WEIGHING
AND VACUUM PACKING MACHINE**

**MACHINE AUTOMATIQUE DE PESAGE
ET D'EMBALLAGE SOUS VIDE**



**AIR SCREW COMPRESSOR FOR
PEELING MACHINE AND COLOR SORTER**

**AIR COMPRESSEUR POUR LA MACHINE
A DEPELICULLER ET SYSTEME DE TRIAGE
PAR LA DETECTION DE COULEUR**



**STEAM BOILER FOR
DRYER AND STEAMER**

LA CHAUDIERE



HOPPER COOLING FOR KERNEL

TRÉMIE DE REFROIDISSEMENT DES NOIX DE CAJOU



HOPPER FEEDING

TRÉMIE D'ALIMENTATION



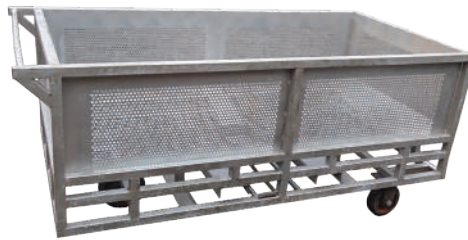
HOPPER FEEDING

TRÉMIE D'ALIMENTATION



CASHEW KERNEL TROLLEY

CHARIOT DES AMANDES DE NOIX DE CAJOU



CASHEW TROLLEY

CHARIOT DE NOIX DE CAJOU



**STAINLESS STEEL TROLLEY
CONTAIN CASHEW KERNEL**

**CHARIOT EN ACIER INOXYDABLE
POUR CONTENIR DES AMANDES DE CAJOU**



CASHEW STEAM COOLING TROLLEY

**CHARIOT DE REFROIDISSEMENT
À LA VAPEUR DES NOIX DE CAJOU**



KERNEL HUMIDIFICATING MACHINE

LA HUMIDIFICATION



KERNEL HUMIDIFICATING MACHINE

LA HUMIDIFICATION



DUST COLLECTOR

COLLECTEUR DE POUSSIÈRE



DUST ASPIRATOR

ASPIRATEUR DE POUSSIÈRE



CASHEW MOISTURE METER

HYGROMETRE



CHAIR STAINLESS STEEL

CHaise EN ACIER INOXYDABLE



STAINLESS STEEL BOWL

BOL EN ACIER INOXYDABLE

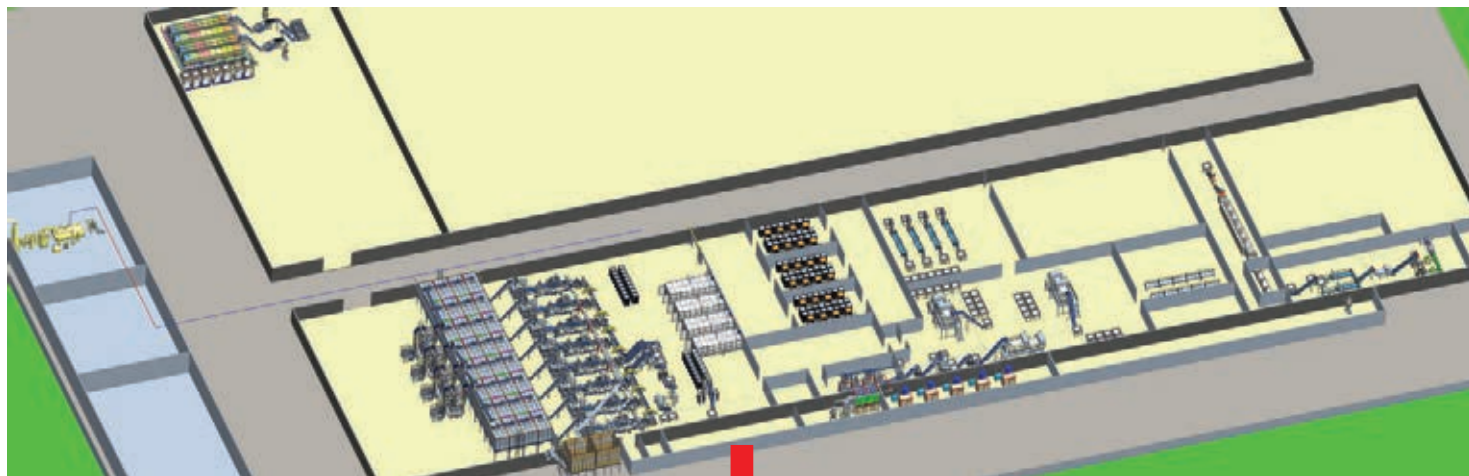
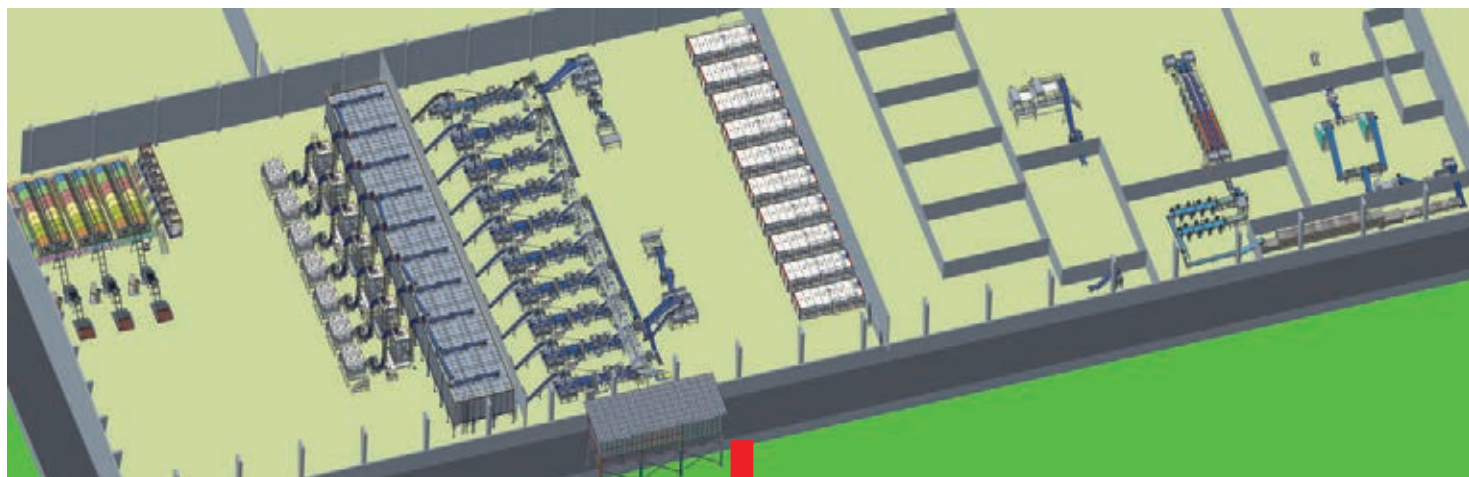


MANUAL REPEELING BLADE

LAME DE PELAGE MANUEL SECONDAIRE

CASHEW PROCESSING PLANT WITH CAPACITY 10 - 300 TONS RCN/DAY

PLAN D'USINE DE TRANSFORMATION D' ANACARDE 300MT RCN/JOUR



DESIGN AND CONSTRUCTION OF CASHEW PROCESSING PLANTS BY VIETMOLDMACHINE
CONCEPTION ET CONSTRUCTION D'USINES DE TRANSFORMATION DE NOIX DE CAJOU PAR VIETMOLDMACHINE

PARTNER CUSTOMER





VIET MOLD MACHINE

Contact Us:



admin@vietmoldmachine.com
vmmpro@vietmoldmachine.com



Website: www.vietmoldmachine.com



Office: 138A Dinh Bo Linh St.,
Binh Thanh Ward, HCM City, Viet Nam



Factory: 54 An Duong Vuong St.,
Phu Dinh Ward, HCM City, Viet Nam



Tel : +84 28 6253 7904

WhatsApp: +84 981 921 721
+84 909 020 010



facebook.com/vietmoldmachine